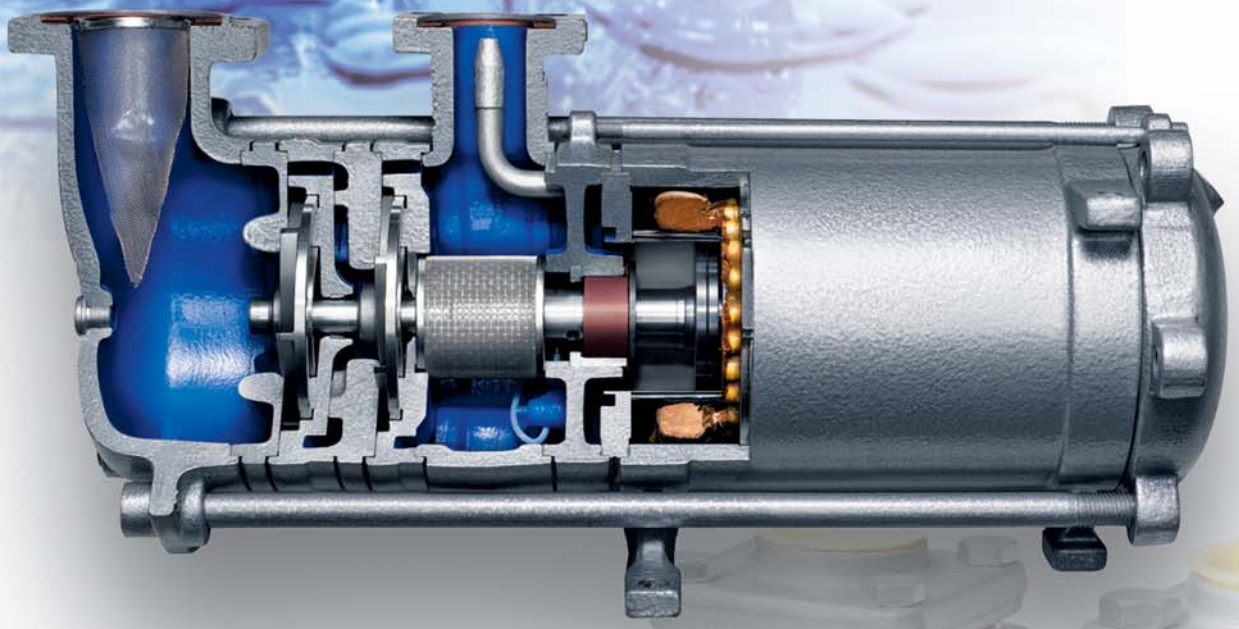
Hochwertige Komponenten für Ihre Kälteanlagen. Bausteine, auf die Sie bauen können.

High-quality components for your refrigeration systems. Components you can build on.

Bausteine für beste Kälte

Building blocks for the refrigeration industry

HRP



HRP 3232

HRP 8050, 90 bar

HRP 8050

HRP 10080

Hermetic refrigerant pumps type HRP

are complementing the familiar type GP pumps. WITT HRP pumps have proven reliable operation for more than a decade. When installed correctly within the refrigeration system they are very robust and maintenance-free.nWe will be glad to send you our installation instructions or you may download them from our website www.th-witt.com.

Even in configurations where the evaporator pressure reduces rapidly WITT HRP pumps show extremely stable delivery.

The complete range includes a small vertical HRP 3232 for volume flows from 1 m³/h to the largest HRP 10080 of up to 50 m³/h. The pumps are suitable for all common refrigerants, including carbon dioxide in 40-bar executions. In addition we offer special carbon dioxide-refrigerant pumps for increased pressures, e. g. 65 or 90 bar.

Because the pump motor housing is rated to the high design pressure, unrivalled safety is ensured against refrigerant leakages.

With respect to condensate formation and collection, the pump should be top-supported with a drip-tray positioned underneath.

HRP pumps are offered with counter-flanges or including valves. We also offer a stop/non-return valve on the delivery side. All valves on the discharge side are equipped with service plug connec tion (e. g. for pressure gauge) and a service valve.

An internal vent line saves you the commonly required vent piping with orifice plates. Due to the built-in venturi nozzle at the outlet connection additional orifices in the delivery line are not required either.

A product catalogue and selection software as well as the installation and operation instructions can be supplied upon request.

Hermetische Kältemittelpumpen Typ HRP

wurden als Ergänzung zu den bekannten GP Pumpen entwickelt und haben sich über ein Jahrzehnt gut bewährt. Bei richtigem Einbau in eine Kälteanlage sind sie robust und wartungsfrei. Unsere Installationshinweise senden wir Ihnen gerne zu oder Sie können sie von unserer Website www.th-witt.com herunterladen.

Auch bei schnell fallendem Verdampferdruck zeichnen sich WITT HRP Pumpen durch ein stabiles Förderverhalten aus.

Die gesamte Produktpalette reicht von einer kleinen vertikalen HRP 3232 für Volumenströme ab ca. 1 m³/h bis zur HRP 10080 für bis zu 50 m³/h. Alle gängigen Kältemittel können gefördert werden, inkl. Kohlendioxid in einer 40 bar-Ausführung. Außerdem bieten wir Kohlendioxid-Kältemittelpumpen für erhöhten Druck an, z. B. 65 bzw. 90 bar.

Weil der Statorraum mit der Stromzuführung ebenfalls für den Auslegungsdruck vorgesehen ist, wird eine unübertroffene Sicherheit vor Kältemittelaustritt gewährleistet.

Mit Rücksicht auf Schwitzwasserbildung sollten die Pumpen hängend montiert werden, damit unterhalb eine Tropfwanne vorgesehen werden kann.

HRP Pumpen werden mit Gegenflanschen oder mit Ventilen angeboten. Auf der Druckseite bieten wir auch ein absperrbares Rückschlagventil an. Unsere druckseitigen Ventile sind bereits mit Nocken (z. B. für Manometeranschluss) und Serviceventil ausgerüstet.

Eine interne Entgasungsleitung erspart die sonst übliche Rohrleitung mit diversen Blenden. Durch die eingebaute Venturidüse im Austritt ist auch die Verwendung von Blenden in der Druckleitung überflüssig.

Einen Produktkatalog und Auslegungssoftware sowie umfangreiche Bedienungs- und Installationsanweisung stellen wir gerne zur Verfügung.

GP

Refrigerant pumps
type GP

are strong, open-type standard pumps. Due to the use of standard flange-mounted motors they are extremely easy to service – an important benefit in many export markets.

These pumps have particularly favourable characteristics for ammonia. Since gas contained within the liquid refrigerant can also be delivered, the pumps possess automatic "self-recovery" properties.

Due to the double shaft seal with an oil barrier in between, the pump complies with all national or international regulations, e. g. EN 378.

A full range of equipment options include isolation valves and combined discharge stop/non-return valve, suction strainers, etc. Our discharge valves for GP pumps are designed and supplied with vent line and pressure gauge connection. A wide range of models are available with and without standard flange-mounted motors and accessories.

We offer WITT GP pumps for a capacityrange from 1 to 16 m³/h and delivery heads of up to 70 m.

More information is supplied in our product catalogue, selection software or installation and operation manuals.

Kältemittelpumpen
Typ GP

sind robuste, offene Standardpumpen. Durch die Verwendung von Norm-Flanschmotoren sind die Service-Möglichkeiten überall auf der Welt sehr einfach.

Für Ammoniak haben die Pumpen besonders günstige Kennlinien. Durch die Mitförderung von Dampfanteilen in der Flüssigkeit haben GP Pumpen die Eigenschaft der „Selbsterholung".

Durch eine doppelte Gleitringdichtung mit dazwischen liegender Sperrölkammer genügen die Pumpen allen nationalen und internationalen Anforderungen, z. B. EN 378.

Es ist ein komplettes Zubehörprogramm erhältlich: Absperrbares Rückschlagventil mit vorinstallierter Entgasungsleitung und Manometeranschluss, Schmutzsieb, etc. Die umfangreiche Modellreihe kann mit und ohne Norm-Flanschmotor und Zubehörteile geliefert werden.

Volumenströme von 1 bis 16 m³/h mit Förderhöhen bis zu 70 m sind lieferbar.

In unserem Produktkatalog, der Montage- und Betriebsanleitung sowie der Auslegungssoftware erhalten Sie umfangreiche Informationen.

GP 42

GP 51

HR/HS

HR2-HN

HS30-HN

HR4-HN

WP3-HR

High side float regulators
type HR and HS

used in refrigeration plants have the function of throttling the high pressure liquid by draining the condensate to the low pressure side. For economi cal and technical reasons high side float regulation is the superior solution for refrigeration systems with a central surge drum or evaporator.
This enables the condenser to be used very energy efficiently by utilising the condensers full surface area at part load or during winter conditions.

The high side float regulator ensures the highest safety performance efficiently with its simple mechanical self cleaning slide valve control. The plant safety is increased further due to the fact the refrigerant is stored on the low-pressure side of the system. A high-pressure receiver and associated electrical controls are not required.

When installed correctly high side float regulators will reduce the possibility of compressor damage by liquid hammer.

Solutions for a wide range of application can be found when using any of the four sizes of standard Witt HR or HS series high side float regulators.

Due to the internal low-pressure nozzle, a WITT high side float regulator can be placed above the condenser outlet level. An external accessible lever with protective cap enables lifting of the float ball to check the function or to secure the float ball during delivery.
Vent and drain valves are always supplied as standard. The version with inlet- and outlet valves enables easy and fast assembly on site.

All common refrigerants, e. g. ammonia, R 134a, R 404a, R 507 are suitable. For applications with carbon dioxide refrigerant we have designed the HS series for design pressures of 40 bar.

We will be glad to send you our selection software, product catalogue as well as installation and operation manual.

Hochdruckschwimmer-Regler
Typ HR und HS

erfüllen innerhalb der Kälteanlage die Aufgabe der Drosselung durch Kondensatableitung.
In wirtschaftlicher und technischer Hinsicht die überragende Lösung für Kälteanlagen mit einem Zentralabscheider oder -verdampfer.
Der vorhandene Verflüssiger kann bei Teillast und im Winter energiesparend ganzflächig genutzt werden.

Hochdruckschwimmer-Regler bieten durch die einfache mechanische, selbst reinigende Schiebersteuerung eine hohe Ausfallsicherheit. Die Anlagensicherheit wird dadurch noch erhöht, dass sich das Kältemittel fast ausschließlich auf der Niederdruckseite befindet. Hochdruck-Sammler oder elektrische Steuerungen sind nicht erforderlich!

Durch den richtigen Einsatz von Hochdruckschwimmer-Reglern können Verdichterschäden durch Flüssigkeitsschläge dauerhaft vermieden werden.

Die vier Baugrößen der Standard-Schwimmer HR sowie die HS Reihe mit modularem Aufbau erlauben den Einsatz von Hochdruckschwimmer-Reglern für nahezu alle Anwendungsbereiche.

Durch eine integrierte Unterdruckdüse kann der WITT Hochdruckschwimmer-Regler auch oberhalb eines Verflüssigers angeordnet werden. Ein außen zugänglicher Hebel ermöglicht das Anheben der Schwimmerkugel zu Kontrollzwecken oder als Transportsicherung.
Entlüftungs und Entleerungsventil gehören zum Lieferumfang. Die Ausführung mit Eintritts- und Austritts-Ventilen erleichtert die Montage vor Ort.

Alle gängigen Kältemittel wie z. B. Ammoniak, R 134a, R 404a, R 507 können verwendet werden. Für Anwendungen mit dem Kältemittel Kohlendioxid haben wir die HS Reihe in 40-bar Ausführung vorgesehen.

Unsere Auslegungssoftware, den Produktkatalog sowie die Montage- und Betriebsanleitung senden wir Ihnen gerne zu.

EC

Economizer
ECO

WITT Economizers are a special high side float regulator-surge drum combination to increase the efficiency of screw compressor respective two-stage refrigeration systems.

Refrigerant from the condenser is expanded in the economizer to intermediate pressure and the resulting flash gas is directly returned to the compressor.

It is therefore possible to select smaller compressors and the surge drum can be reduced in size by up to 25 %. This not only save energy and investment costs, but also allows a more compact refrigeration plant design.

Economizer
ECO

Der WITT Economizer ist eine spezielle Hochdruckschwimmer-Regler-Abscheider-Kombination zur Effizienzsteigerung bei Schraubenverdichter- oder 2-stufigen Kälte-Anlagen.

Kältemittel vom Verflüssiger wird im Economizer auf den Mitteldruck entspannt und das dabei entstehende Drosselgas wird direkt vom Verdichter angesaugt.

Dadurch wird die Auswahl von kleineren Verdichtern ermöglicht und der Abscheider kann bis zu 25 % kleiner dimensioniert werden. Das spart nicht nur Energie und Investitionskosten, sondern die Anlage kann auch kompakter gebaut werden.

Eco

DB

CO_2/NH_3

Pressure vessel units for refrigeration systems

will be designed and manufactured to your specification. In addition we will check the specific refrigeration calculations including correct gas velocities, down leg designs and connection sizing. Entire package units including piping, valves and oil return systems, e. g. for ammonia and carbon dioxide cascade plants, are manufactured in our boiler shop.

Vessel construction follows the AD-regulations, production drawings are produced taking WITT work specifications into account. Drawings are sent to you for approval prior to start of production. Pressure vessels are certified according to PED and supplied with the respective CE-documentation.

WITT pressure vessels are suitable for all common refrigerants, e.g. ammonia, R 134a, R 404a, R 507 and carbon dioxide with design pressures up to 56 bar.

A very fast delivery is possible using our extensive stock of materials for pressure vessel production, including equipment such as high efficient separation systems, stainless steel stand-pipes, modular support frames, maximum level switches, oil return systems, pre-assembled pipe-work and more.

We will be glad to submit our individual quotation to you!

Druckbehälter-Einheiten für Kälteanlagen

werden nach Ihren individuellen Vorgaben praxisgerecht ausgelegt und konstruiert. Außerdem übernehmen wir für Sie die kältetechnische Auslegung inkl. Dimensionierung der Stutzen.
Auch komplette Systeme inkl. Rohrleitungen, z. B. Ammoniak/Kohlendioxid Kaskaden, werden in unserem Werk gefertigt.

Die Auslegung erfolgt nach AD-Regelwerk, wobei die Produktionszeichnungen unter Verwendung von Werknormen erstellt und Ihnen zur Genehmigung vorgelegt werden. Die Druckbehälter werden gemäß Druckgeräterichtlinie im Werk abgenommen und mit der entsprechenden CE-Dokumentation ausgeliefert.

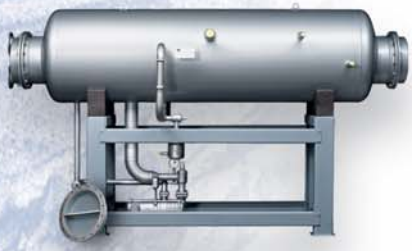
WITT Druckbehälter können für alle gängigen Kältemittel wie z. B. Ammoniak, R 134a, R 404a, R 507 und auch Kohlendioxid gefertigt werden, bis zu einem Nenndruck von 56 bar.

Kurze Lieferzeiten sind aufgrund großer Bevorratung von Material für Druckbehälter möglich, dazu gehört auch umfangreiches Zubehör wie z. B. Hochleistungsabscheide-Systeme, Edelstahl-Standrohr mit Füllstandsanzeige, Rahmengestelle, Maximalstandbegrenzer, Ölrückführsysteme, vormontierte Rohrleitungen, etc.

Wir erstellen Ihnen gerne Ihr individuelles Angebot.

***Standard diameters* / Standard-Durchmesser**						
mm Ø	**273**	**406**	**559**	**660**	**813**	**950**
mm Ø	**1200**	**1400**	**1600**	**1900**	**2200**	**2500**

BVKF



Spray chillers
type BVKF

are particularly suitable where low refrigerant charge and hygienic cleaning options are required. The spray chiller combines economical operation with small operating differences between evaporating and brine outlet temperature.

Brine passes through the tubes inside the high efficiency surge drum. The outside of the tubes are sprayed with refrigerant liquid through special nozzles.

Due to the efficient distribution of the refrigerant very close control of the evaporation can be obtained. Evaporation ceases immediately when the liquid spray is stopped. Therefore cooling the brine close to its freezing point is possible.

There are several sizes available, covering a capacity range of 240 kW to approx. 3.000 KW. Three types of spray chiller steel tubes are available, black uncoated, coated and stainless steel.

The spray chiller is mounted on wooden saddles, on top of epoxy coated steel frame, incl. frost pipe and pre-assembled refrigerant pumps. Other ancillary equipment such as stainless steel standpipe, oil-return systems or WITT maximum level switch NGX may also be ordered. The WITT spray chiller is supplied ready for connecting to the site pipework.

We can supply a complete chiller to your specification. All tasks are provided, such as thermal selection, detailed design, manufacture in our own workshops of all necessary equipment up to the point of delivery of the packaged heat exchanger system.

Please ask us for your individual quotation to your technical specification!

Rohrbündel-Verdampfer mit Kältemittelberieselung
Typ BVKF

sind besonders da sinnvoll einzusetzen, wo bei geringer Kältemittelfüllung und einigungsmöglichkeit der Rohre geringe Temperaturdifferenzen zwischen Verdampfungs- und Kälteträger-Austrittstemperatur gefordert werden.

Der Kälteträger fließt in den Verdampferrohren, die in einen Hochleistungs-Abscheider integriert sind und mit Kältemittel über spezielle Sprühdüsen berieselt werden. Durch die Berieselung ergeben sich kurze Reaktionszeiten zur Regelung. Die Verdampfung hört sofort auf, sobald die Berieselung gestoppt wird. Dadurch ist eine Abkühlung des Kälteträgers bis nahe an den Gefrierpunkt möglich!

Es sind verschiedene Baugrößen erhältlich, die einen Nenn-Leistungsbereich von 240 bis ca. 3.00 KW abdecken. Die kälteträgerseitigen Rohre können wahlweise aus Edelstahl oder Stahl (schwarz oder beschichtet) ausgeführt werden.

Der Berieselungsverdampfer wird mit Holzsätteln auf einem beschichteten Rahmengestellt montiert, inkl. Reifrohr und vormontierten Kältemittelpumpen. Auch können z. B. Edelstahl-Standrohr, Ölrückführsystem, Maximalstandbegrenzer NGX im Lieferumfang aufgenommen werden. Dadurch kann Ihr BVKF vor Ort sofort angeschlossen werden!

Der BVKF wird komplett einsatzfähig nach Ihren Anforderungen ausgeliefert. Dazu übernehmen wir für Sie von der Auslegung über Konstruktion und Fertigung im eigenen Werk alle Aufgaben bis zum Versand auf die Baustelle.

Gerne erstellen wir für Sie ein auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes Angebot!

PVS

WITT plate evaporator units

are characterized by very compact design and low refrigerant charge. In our type PVS plate evaporators we use fully welded plate bundles, which are mounted, into our pressure vessels. The resulting execution ensures a fully hermetic gas tight safe design.

WITT plate evaporators use the advantages of a flooded operation that results in very good heat transfer enabling small temperature differences and highly efficient economical operation.

They are suitable for all refrigerants and brines and cover a capacity range from 100 kW to 4,000 kW.

They have proven their reliable operation particularly with the natural refrigerants ammonia and carbon dioxide.

Furthermore you may incorporate free-issue heat exchangers of various brands in your pre-fabricated heat exchanger assembly that will be completed with equipment from our stock.

Please request your individual quotation!

WITT Platten-Verdampfer Einheiten

zeichnen sich durch äußerst kompakte Bauweise und sehr geringe Kältemittel-Füllmenge aus. In unseren Plattenverdampfern vom Typ PVS werden vollverschweißte Edelstahl-Plattenpakete in einen Druckbehälter montiert. Die Konstruktion erlaubt eine hermetisch dichte Ausführung, die Kältemittelaustritt an die Atmosphäre sicher verhindert.

WITT Plattenverdampfer nutzen die Vorteile der überfluteten Bauweise, d. h. die gute Wärmeübertragung ermöglicht kleine Temperaturdifferenzen und damit eine wirtschaftliche Betriebsweise Ihrer Anlage.

Sie eignen sich für alle denkbaren Kältemittel und Kälteträger mit einem Leistungsbereich von 100 kW bis zu ca. 4.000 kW. Besonders für natürliche Kältemittel Ammoniak und Kohlendioxid haben sich diese Wärmetauscher bewährt.

Darüber hinaus können Sie auch Plattenwärmetauscher verschiedener Fabrikate beistellen, die in die WITT Konstruktion integriert und durch unser umfangreiches Zubehör komplettiert werden.

Ein individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenes Angebot erstellen wir Ihnen gerne!

WITT
D 52070 Aachen
Germany
Maximal-
Standbegrenzer
NGX 12834
Ruhekontakt bei Einbau über Niveau
für elektron. Relais BR-NW
IP 65
-50 / +93°C
max. 25 bar
min. p = 600 kg/m³
Funktionskontrolle
durch halbe Drehung im
Betriebszustand
A1
U
M
E0
EU
A
B
Sens.
BR-NW1
Rel.
t
13
14
21
22
A2

NGX

HDB

SSV6

BDP 14 DP 03

DWR

Special Applications

WITT Maximum level switch NGX

The WITT NGX maximum level switch is a TÜV design approved safety component to protect refrigerant compressors against liquid carry-over.

The NGX switch is positioned at the maximum liquid level within the surge drum connected to a DN32 weld on stop valve. This valve is included in the NGX scope of supply.

The NGX switch is screwed into this back-seatable stop valve and the electrical junction box is complete with valve mounting bracket. The junction box has a light emitting diode (LED), which is illuminated during normal operation.
Included with the NGX switch is the BR-NWT relay for remote installation in the main electrical control panel.

Manual oil drainage with HDB and SSV6

The HDB is a galvanised oil receiver suitable for manual draining of insoluble oil from ammonia refrigeration systems.

The vessel is mounted at the lowest level of the surge drum where the insoluble oil will drain into the oil receiver. By the correct operation of isolating stop valves and use of the WITT quick acting drain valve, model SSV6, the drained oil can be safely removed. For more information, please contact the WITT Sales Office.

Automatic oil return with BDP and DWR

The WITT Barrel Dosing Pump BDP is a small stainless steel vessel with an inner piston. The dosing pump is mounted at the lowest part of the surge drum so that refrigeration oil mixture can drain through the top inlet connection. By use of hot gas injection into the BDP, the piston is lifted upwards and seals the inlet connection from the surge drum. The refrigerant oil mixture is then passed through the DWR heat exchanger where any liquid refrigerant is completely boiled off and returned to the compressor.

With repeated cycles of the dosing pump, refrigerant oil can be automatically returned to the compressor. This equipment has been designed initially for ammonia systems but is also suitable for other refrigerants.

The BDP designed pump is available in three sizes with capacities of 0.3, 1.4 and 3.8 litre per pump cycle. The DWR Heat Exchanger has been designed to match the different dosing pump flow rates to ensure the efficient evaporation of refrigerant liquid. If you require additional information, please contact the WITT Sales Office.

Spezielle Anwendungen

WITT Maximalstandbegrenzer NGX

Der WITT Maximalstandbegrenzer NGX ist ein vom TÜV bauteilgeprüftes Sicherheitsbauteil zum Schutz der Verdichter.

Auf Höhe des maximal zulässigen Flüssigkeitspegels im Abscheider wird ein Stutzen DN 32 vorgesehen, an den das zum Lieferumfang gehörende Absperrventil angeschweißt wird.

Der NGX Grenzwertgeber wird in dieses rückdichtende Absperrventil eingeschraubt und der Klemmkasten mit der dafür vorgesehenen Halterung am Ventil befestigt. Am Klemmkasten ist eine Leuchtdiode angebracht, die bei normalem Betrieb aufleuchtet.
Ein Grenzkontaktrelais BR-NWt zum Schaltschrankeinbau gehört ebenfalls zum Lieferumfang.

Manuelle Entölung mit HDB und SSV6

Der WITT HDB ist ein verzinkter Sammelbehälter, der für die manuelle Entölung in Ammoniak-Kälteanlagen gedacht ist. An der tiefsten Stelle im System angeordnet setzt sich das unlösliche Kältemittel-Öl ab. Anhand von Absperrventilen und einem speziellen WITT Schnellschlussventil SSV6 kann das Öl abgelassen werden.
Siehe dazu auch unsere Bedienungsanleitung.

Automatische Ölrückführung mit BDP und DWR

Der WITT BDP ist ein Edelstahlbehälter mit internem Kolben. Er wird an der tiefsten Stelle am Abscheider montiert, so dass Kältemittel/Ölgemisch ungehindert zufließen kann. In regelmäßigen Abständen wird Heißgas in den BDP geleitet, das den Kolben nach oben drückt und den Verbindungsstutzen zum Abscheider dicht schließt.

Das Kältemittel-/Ölgemisch wird über einen Wärmetauscher – der flüssiges Kältemittel vollständig verdampft – zurück auf die Saugseite des Verdichters geleitet. Durch Wiederholung dieses Pumpvorgangs wird Kältemittelöl kontinuierlich automatisch zurückgeführt.
Dieses Verfahren hat sich nicht nur für Ammoniak-Kälteanlagen bewährt.

Es stehen BDP mit 0,3 , 1,4 und 3,8 Liter je Pumpvorgang zur Verfügung. Dazu bieten wir Ihnen den passenden Durchlaufwärmetauscher DWR an.

Witt
h.Witt,Maschinenfabrik GmbH.

Over 100 years of experience

Experience Counts

Over a hundred years of refrigeration engineering experience applied to bring you technical solutions, coupled with quality engineering, from a family owned and managed business.
Unlike our competitors WITT is not just a pump manufacturer but can bring to contractors wider practical equipment solutions. The experience shows in the finish of the products, quality and reliability of performance.

Established Supplier

WITT is known as leading supplier of refrigerant pumps and high side float regulators as well as special solutions for the refrigeration industry. Together with this an excellent after sales and support service is offered for all our products. You can sleep well at night knowing the WITT equipment will not let you down.

Products for the Contractors

Drawing on our field experience, we are able to offer the refrigeration contractor advanced package equipment in the form of pumping stations and plate in shell heat exchanger packages suitable for natural refrigerants such as Ammonia and Carbon Dioxide. These include Ammonia/Carbon Dioxide cascade systems for deep temperature refrigeration, as well as packaged heat exchanger sets for process cooling.

Saving energy, time and costs

When designing refrigeration equipment, energy saving and the environment play a key role in our thinking. Components are selected and matched using WITT's computer aided design program. With assembled packaged units faster turn round times and lower site costs make increased profit for you, our customers.

Worldwide Representation

WITT is represented all over the World and we are always looking for experienced partners to expand our sales.
With our experience, motivated staff and agents, we maintain our prominent role designing and manufacturing equipment in our German factory.

Über 100 Jahre Erfahrung

Erfahrung zählt

Seit mehr als 100 Jahren wird in unserem inhabergeführten Familienunternehmen die Weiter- und Neuentwicklung der WITT Produkte vorangetrieben. Wir bieten ausgereifte Lösungen für die Kälteindustrie aus der Sicht eines Kälteanlagenbauers, da wir nicht nur Pumpenlieferant sind. Die lange Erfahrung zeigt sich in der Beschaffenheit unserer Komponenten, die eine hohe Qualität und damit exzellente Zuverlässigkeit im Betrieb gewährleisten.

Bewährter Lieferant

WITT ist als führender Lieferant von hochwertigen Kältemittelpumpen und Hochdruckschwimmer-Reglern, sowie vielen Sonderlösungen für die Kälteindustrie bekannt. Dabei bieten wir einen unübertroffenen Service rund um unsere Produkte an. Sie können sich darauf verlassen, dass WITT Produkte Sie nicht im Stich lassen.

Produkte für den Kälteanlagenbauer

Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung können wir Ihnen anspruchsvolle und kompakte Einheiten in Form von Pumpenabscheidern oder Plattenwärmetauscher-Baugruppen anbieten. Diese haben sich besonders für natürliche Kältemittel bewährt, z. B. als Ammoniak/CO_2 Kaskaden oder vorgefertigte Wärmetauscher Systeme für die Prozesskühlung.

Energie, Bauzeit und Kosten einsparen

Energieeinsparung und Umweltfreundlichkeit stehen bei der Entwicklung unserer Komponenten im Vordergrund. Durch Nutzung der WITT Auswahlprogramme wird sichergestellt, dass die passenden Komponenten ausgewählt werden. Wir bauen für Sie kompakte Einheiten auf einer Rahmenkonstruktion, fertig für die Einbindung auf der Baustelle. Durch verkürzte Montagezeit und geringere Baustellenkosten steigern wir den Profit unserer Kunden.

Weltweite Vertretungen

WITT ist überall auf der Welt durch kompetente und erfahrene Kältefachleute vertreten, um Ihnen zur Seite zu stehen. Dieses Netz bauen wir stetig weiter aus.
Alle Produkte werden in unserem Werk in Aachen konstruiert und gefertigt. Durch Weiterentwicklung, einer engagierten, kompetenten Belegschaft und unseren erfahrenen Vertretern vor Ort behaupten wir unsere Führungsrolle in der Industriekälte.

TH. WITT Kältemaschinenfabrik GmbH

Kontakt

Lukasstraße 32 · 52070 Aachen, Germany · info@th-witt.com
Tel +49 (0)241 18208-0 · Fax +49 (0)241 18208-49

www.th-witt.com

W0303-8.01-3.0610